

DURÉE

ET DATE DE DÉMARRAGE

Douze (12) mois en alterné à raison d'une semaine par mois soit un volume horaire de 360 heures d'enseignements

OBJECTIFS

Permettre aux participants d'acquérir des connaissances, de se doter d'outils et de méthodes de gestion technico-économique pour optimiser le rapport coût/disponibilité et assurer une meilleure sécurité des personnes, de l'outil de production et l'environnement.

CONDITIONS D'ACCES

Sur titre : les candidats titulaires d'un diplôme de niveau BAC + 4 et ayant 2 années d'expérience professionnelle et/ou BAC+5 avec 1 année d'expérience professionnelle ;

Après examen du dossier et entretien avec le comité de sélection:

- les candidats titulaires d'un diplôme (BAC+3, DEUA ou TS) et ayant au minimum 5 années d'expérience professionnelle;
- les candidats cadres justifiant d'un niveau universitaire ou équivalent et ayant occupé des postes de responsabilité durant cinq années dans le domaine lié au thème du master et faisant valoir leurs acquis professionnels, sont sélectionnés dans la proportion d'une VAE (validation d'acquis d'expérience professionnelle) pour 5 admissions sur titre.

POPULATION CONCERNÉE

- Responsable en maintenance, ingénieur méthodes, directeurs technique, superviseur,
- Ingénieur en génie mécanique, électrique, électromécanique, hydraulique, sécurité industrielle
- Etudiant Bac+3 (licence) technique

MASTER PROFESSIONNEL (1ère promotion)

Management de la Maintenance industrielle



PROGRAMME SOMMAIRE

Module 1 : introduction au management de la maintenance

Module 2 : Le comportement du matériel en service

Module 3 : Les différentes politiques de maintenance

Module 4 : La maintenance conditionnelle et le CND

Module 5 : Méthodologie de diagnostic

Module 6 : Organisation d'un service de maintenance

Module 7 : La gestion technico-économique

Module 8 : La Gestion de Maintenance Assisté par Ordinateur : GMAO

Module 9 : Outils logiciels informatiques et application à la maintenance

Module 10 : La sous-traitance, externalisation et les contrats de maintenance

Module 11 : La maintenance, la sécurité industrielle et la qualité

Module 12 : Etudes de cas et Applications:

Mémoire

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours /Projection en vidéo projecteurs

Exercices / études de cas et exposés

Nombreux tests QCM.

Mémoire de fin d'études : sujets adaptés à la réalité des entreprises. Soutenance du Mémoire de fin d'études.

SANCTION DE LA FORMATION

Diplôme master professionnel en management de la maintenance industrielle délivré par l'INPED

DÉBOUCHÉS POTENTIELS

- Industrie pétrochimique ;
- Productique et processus de fabrication : (matériau (cimenterie, briquetterie.) agroalimentaire, pharmaceutique..)
- Énergie électrique : Production - Distribution et transmission
- Télécom. et réseau informatique
- Transport (parc d'engins roulant, automobile.)
- Biomédical et hospitalier

